

ООО «ЧТЗ – УРАЛТРАК» является лидером рынка России и стран СНГ в области производства промышленных гусеничных тракторов, бульдозеров и трубоукладчиков.

Одним из главных показателей развития компании является рост экспорта – поставки продукции завода за рубеж постоянно увеличиваются.

Предприятие активно работает как с поставщиками сырья и комплектующих деталей, так и с потребителями продукции ЧТЗ. В их числе свыше 15 тыс. предприятий из разных стран. Традиционные рынки сбыта – Российская Федерация, бывшие республики СССР, восточноевропейские страны, государства Ближнего Востока, Африки, Центральной и Юго-Восточной Азии. В структуру компании входит собственная сервисная служба: уполномоченные представители завода и дилеры не только продают технику и необходимые запчасти, но и обеспечивают квалифицированное гарантийное обслуживание и ремонт.

В рейтинге машиностроительных предприятий России ЧТЗ входит в число крупнейших как по объемам производства, так и по темпам развития. В течение последних трех лет ежегодное увеличение объемов заводского производства составляет 20–25%.

На предприятии успешно реализуется план технического перевооружения. Сегодня выпускается несколько принципиально разных типов двигателей мощностью от 12 до 1,5 тыс. л. с.



ДЭТ-320, новый дизайн, «СТТ-2007»



Генеральный директор ООО «ЧТЗ – УРАЛТРАК» В.М. Платонов, председатель Законодательного собрания Челябинской области В.В. Мякуш, спикер Государственной Думы РФ Б.В. Грызлов

Продолжается выпуск гусеничных тракторов класса 10, 15 и 25 т, инженерных машин на базе промышленных тракторов Б12 и Б10М, бульдозеров и бульдозерно-рыхлительных агрегатов, тракторов с тяговыми лебедками, баровых машин, трубоукладчиков ТР12, ТР20, болотоходов, малогабаритных тракторов с широкой гаммой навесного оборудования, виброкатков, компакторов и установок для сбора нефти с поверхности водоемов.

ЧТЗ постоянно расширяет ряд выпускаемой техники, продукция предприятия постоянно совершенствуется. В 2006 году завод освоил выпуск компакторов (машин для уплотнения твердых бытовых и про-



ПРОФФИ на показательных выступлениях «СТТ-2007»

мышленных отходов), экскаваторов и модернизированных вариантов серийной техники.

Наряду с выпуском гусеничных тракторов освоено производство колесной техники. Колесные погрузчики ПК-30 и ПК-46 уже заслужили внимание специалистов и показывают хорошие результаты.

«ЧТЗ – УРАЛТРАК» – единственный в России завод, успешно реализующий программу производства дизельных танковых двигателей. В 2002–2006 годах разработаны дизельные двигатели новейшей серии «Т», в настоящее время идет освоение их производства.

ЧТЗ располагает мощностями литейного, кузнечного, прессово-сварочного, механообрабатывающего, окрасочного, термического и гальванического производств. Предприятие является одним из крупнейших работодателей и налогоплательщиков Челябинской области. На заводе работают более 16,5 тыс. человек, это один из самых больших в городе трудовых коллективов.



ВЫДАЮЩИЕСЯ
ПРЕДПРИЯТИЯ
РОССИИ



ФГУП «НКТБ «ФЕРРИТ»

394066, г. Воронеж, Московский пр., 179
тел. (4732) 43-77-02
факс (4732) 43-77-10
ferrin@icmail.ru

Федеральное государственное унитарное предприятие «Научное конструкторско-технологическое бюро «Феррит» создано в соответствии с приказом Минвуза РСФСР от 31 марта 1977 года.

Основной целью создания конструкторского бюро было внедрение передовых разработок ученых Воронежского политехнического института в промышленном производстве. Коллектив предприятия формировался в соответствии с научными направлениями деятельности за счет сотрудников кафедр радиотехнических систем, физики металлов, физической химии и полупроводниковой электроники.

Неоценимый вклад в создание КБ, проектирование и строительство был внесен первым директором предприятия Эдуардом Анатольевичем Мельниковым при поддержке ректора Воронежского политехнического института профессора Валентина Семеновича Постникова.

Первоначально предприятие носило название «Опытное конструкторское бюро специального физического приборостроения – ОКБ СФП», в 1990 году оно было переименовано в Научное конструкторско-технологическое бюро «Феррит», а в 2001 году – в ФГУП «НКТБ «Феррит».

За годы существования предприятия возглавляли Герман Борисович

Волобуев, д. ф. м. н., профессор Александр Тимофеевич Косилов, д. т. н., профессор, академик Вадим Николаевич Фролов, к. т. н. Лев Алексеевич Иванов. С 1989 года директором – главным конструктором является к. т. н., член-корреспондент РАЕН Юрий Викторович Литвинов, главным инженером с 1978 года является к. т. н., доцент Николай Александрович Костров.

Большой вклад в создание и развитие КБ внесли сотрудники, которые являются в основном выпускниками ВПИ и воронежских вузов: В.И. Акулин, к. х. н. В.К. Алтухов, А.И. Анашкин, С.Б. Буйвис, В.Е. Бунин, В.И. Беляев, к. т. н. А.А. Валиков, к. т. н. В.М. Головин, к. т. н. А.П. Ефремов, В.Д. Епифанов, к. т. н. В.Н. Ермилин, к. т. н. В.П. Кондауров, В.И. Кандыбин, к. т. н. А.И. Качанов, С.М. Коноплев, к. т. н. Н.А. Костров, В.П. Кучеренко, к. т. н. Ю.В. Литвинов, В.В. Макаров, В.М. Негрбов, Н.И. Суринов, С.А. Сбоев, Т.П. Соколова, Ю.Е. Хомченков, В.Е. Юрченко. Руководителями научных направлений и постоянными членами НТС предприятия являлись д. ф. м. н., профессор Александр Тимофеевич Косилов, д. т. н., профессор Владимир Иванович Юдин.

Основное направление деятельности предприятия – создание аппаратуры систем и комплексов на основе уникальных свойств фер-

Награды ФГУП «НКТБ «Феррит»

Звание «Лидер региональной экономики» в номинации «Предприятие специальных технологий» (2001)

Указом Президента Российской Федерации включено в «Перечень стратегических предприятий и стратегических акционерных обществ» (2004)

Золотая грамота мецената (2004)

Диплом победителя областного конкурса «Лучшее промышленное предприятие Воронежской области – 2004» в номинации «Машиностроение и металлообработка» (2005)

Серебряная медаль «Национальное достояние» (2006)

Звание «Лидер региона» приказом президиума Международной академии исследования бизнеса и финансов (2007)

ритовых материалов для радиосвязи, радиопеленгования, радиомониторинга в диапазоне частот от долей герца до десятков гигагерц. Основой научно-технической политики предприятия является сопровождение продукции в течение всего ее жизненного цикла, а именно: разработка макетов, разработка конструкторской, технологической, программной документации, изготовление опытных образцов, проведение предварительных, государственных, межведомственных испытаний, организация и осуществление серийного производства, выполнение монтажных и пусконаладочных работ серийно изготовленных изделий на объектах эксплуатации, проведение технического надзора, осуществление гарантийных и послегарантийных ремонтов.

На предприятии разрабатываются и изготавливаются:

- приборы СВЧ (ферритовые вентили и циркуляторы; резисторы и аттенюаторы; ферритовые изодукторы);
- датчики ускорения; абсолютного и дифференциального давления газа; состава газовой смеси;
- специальные технологии и оборудование для диагностики качества изделий электронной техники (ИМС отечественного и импортного производства);
- системы и средства радиосвязи, пеленгования и радиоконтроля;
- оборудование для газовой сварки смесью «водород – кислород – ацетилен» (патент РФ);
- оборудование и технология электролитического аффинажа золота;
- оборудование и технология получения металлических порошков, в том числе субмикронного размера.

С 1987 года во ФГУП «НКТБ «Феррит» проводились работы с РКК «Энергия», вначале для ОС «Мир», в настоящее время для МКС, по разработке и созданию аппаратуры для исследования микрофлоры и других параметров окружающей среды, а также исследований воздействия космического пространства на элементы конструкции станции.

С 2006 года сотрудники предприятия на основании технического задания, утвержденного директором Института геохимии и аналитической химии имени В.И. Вернадского РАН академиком Э.М. Галимовым, приступили к созданию научной аппаратуры амплитудного анали-

затора импульсов гамма-спектрометра ФОГС космического аппарата «Фобос – Грунт» в соответствии с Федеральной космической программой России на 2006–2015 годы, раздел 1.

Еще одним направлением работ предприятия является создание принципиально новых систем утилизации отходов промышленного и сельскохозяйственного производства. Такие технологические линии позволят осуществлять синтез топлива из отходов, содержащих углеводородные компоненты, с сохранением в сухом остатке всех микроэлементов. Замкнутый цикл производства позволит обеспечить полную экологическую безопасность технологического процесса.

В настоящее время большое внимание уделяется разработке новых технологий извлечения металлов из шлаков металлургического и горнорудного производства. Задача, поставленная перед разработчиками, сложна и многогранна. Необходимо не только извлечь нужные компоненты (металлы и их соединения), но и полностью использовать в производстве полезной продукции (например, связующих материалов и наполнителей, удобрений и т. д.) значительно большие по объему отходы (минеральные составляющие). Научным руководителем по вышеназванным направлениям является д. т. н., доцент Ю.Н. Шалимов.

Наиболее перспективные разработки проводятся совместно с ведущими научными коллективами страны. Так, на период 2008–2009 годов планируется совместное проведение работ с Российским Федеральным ядерным центром, расположенным в г. Саров.

В своей деятельности ФГУП «НКТБ «Феррит» тесно взаимодействует с 5 ЦНИИИИ МО РФ, 18 ЦНИИИИИ МО РФ, 22 ЦНИИИИ МО РФ, ФГУП «Курский НИИ» МО РФ, РКК «Энергия» (г. Королёв), НИИЯФ (г. Москва), с Московским авиационным институтом, ОКБ МЭИ, ОАО Концерном «Созвездие», ОАО НИИ «Вега» (г. Воронеж).

Предприятие, пережив сложный период развала Советского Союза и резкое уменьшение числа заказов, начиная с 1998 года уверенно наращивает объем производства, увеличив его к 2007 году более чем в 30 раз.

ФГУП «НКТБ «Феррит» имеет восемь лицензий на различные виды деятельности. На предприятии внедрена и работает система менеджмента качества, подтвержденная сертификатом соответствия.

За время существования предприятия сотрудниками создано 275 изобретений, из них 113 использовано в разработках, получено 22 патента, опубликовано 513 научных работ, защищено 11 диссертаций по тематике работ.

Директор – главный конструктор Ю.В. Литвинов Указом Президиума Верховного Совета СССР от 14.05.1987 награжден медалью «За трудовую доблесть», Указом Президента РФ от 09.10.2002 – медалью ордена «За заслуги перед Отечеством» II степени.

Руководимое Юрием Викторовичем Литвиновым предприятие и он лично постоянно участвуют в благотворительных акциях. Деятельность ФГУП «НКТБ «Феррит» на этом поприще была отмечена Международным благотворительным фондом «Меценаты столетия».



Стационарная антенно-фидерная система «Десна-М1»



ВЫДАЮЩИЕСЯ
ПРЕДПРИЯТИЯ
РОССИИ



ООО «ЦЕНТРАЛИЗОВАННОЕ РЕМОНТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО»

307251, Курская обл., г. Курчатов, Промзона, АБК-1
тел./факс (47131) 53-804

1 июня 1977 года в соответствии с приказом директора Курской атомной станции о создании цеха централизованного ремонта (ЦЦР) часть персонала ремонтно-строительного цеха, реакторного цеха, турбинного цеха, цеха теплоснабжения и подземных коммуникаций Курской АЭС была передана во вновь созданные подразделения ЦЦР. В цехе для более эффективной организации ремонта оборудования Курской АЭС были организованы следующие участки:

- ремонтно-механическая мастерская;
- участок сварки;
- участок инструментального хозяйства;
- участок по ремонту контура многократной принудительной циркуляции (КМПЦ);
- участок по ремонту и эксплуатации вентиляции, отопления и сантехники;
- участок по ремонту грузоподъемных механизмов и лифтов.

В 1984 году было принято решение создать на базе ЦЦР производственное ремонтное предприятие «Курскатомэнергоремонт», куда был передан персонал цеха централизованного ремонта Курской АЭС (кроме участка по эксплуатации и обслуживанию вентиляции и кондиционирования).

Однако в 1987 году для более эффективного выполнения работ по ре-

монту оборудования было решено принять часть персонала, переданного в ПРП «Курскатомэнергоремонт», на Курскую АЭС. А 1 января 1992 года состоялась передача остального персонала, и на базе ЦЦР было создано централизованное ремонтное производство, в задачу которого входили следующие виды работ:

- ремонт арматуры и трубопроводов КМПЦ;
- ремонт насосного оборудования КМПЦ;
- ремонт реакторов;
- ремонт турбинного оборудования машинного зала (арматуры, трубопроводов, СПП, насосного и турбинного оборудования);
- ремонт и чистка теплообменного оборудования и сосудов;
- ремонт и наладка систем вентиляции, кондиционирования, холодильных машин;
- ремонт систем отопления и сантехники;
- выполнение всех видов сварочных работ;
- выполнение ремонтно-монтажных работ;
- выполнение ремонтно-строительных работ;
- выполнение ремонтно-механических работ;
- выполнение работ по дефектоскопии и контролю вибрации.

С 1 сентября 2005 года централизованное ремонтное производ-

Награды

Более 20 человек имеют благодарности и награждены почетными грамотами Федерального агентства по атомной энергетике. Среди них Н.В. Махов, В.И. Фролов, Л.В. Бобич, Н.А. Кохович, В.М. Самохвалов, И.В. Истомин, П.А. Бурков, А.В. Раков, В.И. Квятковский.

Более 280 человек награждены знаком «Ветеран атомной энергетики и промышленности», более 20 – серебряной медалью концерна «Росэнергоатом» «За заслуги в повышении безопасности атомных станций».

В 2006 году, по результатам мониторинга данных о деятельности научно-производственных объединений и промышленных предприятий России, представленных ФГУП ГМЦ Федеральной службы государственной статистики, президиум Международной финансово-исследовательской академии бизнеса (МФИАБ) принял решение о представлении ООО «ЦРП» к званию «Лидер регионально-го бизнеса».

ство было выделено из состава Курской АЭС и на его базе было создано общество с ограниченной ответственностью «Централизованное ремонтное производство» (ООО «ЦРП»). В настоящее время высококвалифицированным персоналом предприятия выполняется огромный объем работ по ремонту оборудования, продлению срока эксплуатации, реконструкции, замене технологических каналов Курской атомной станции. На его балансе жизненно важные «органы» станции, включая реактор, реакторное и турбинное оборудование, системы вентиляции и кондиционирования. Плюс к тому – ремонт грузоподъемных кранов и изготовление запасных частей и оснастки для выполнения вышечечисленных работ.

Стабильная и надежная работа ремонтников обеспечивает безопасную эксплуатацию атомного гиганта – Курской АЭС. Во многом успех зиждется на опыте и высоком профессиональном мастерстве специалистов, основная часть которых работает на Курской АЭС свыше двадцати лет.

Надежность, качество, стабильность. Это девиз, с которым живет и работает ЦРП. Чтобы быть на уровне современных достижений научно-технического прогресса, в ближайшей перспективе, согласно новой концепции производства ремонтных работ, которая разрабатывается концерном «Росэнергоатом», предприятие перейдет на ремонт оборудования по техническому состоянию. Сейчас этот процесс, согласно плану, регламентирован графиком ремонтных работ. Новый подход предполагает основным показателем работы ремонтников сделать именно качество, ведь ЦРП напрямую будет заинтересовано в том, чтобы при диагностике оборудования работало как часы и как можно дольше не нуждалось в их вмешательстве. Добротная работа специалистов обернется ощутимой экономией. За счет снижения затрат намечено и качественное обновление производства – приобретение современных деталей и запчастей, замена оборудования. Это верный путь повышения производительности труда и гарант надежной и стабильной работы всех систем атомной станции.

Социальные права коллектива надежно защищены. Предприятие

считает необходимым и может себе позволить страховать на крупные суммы специалистов по поводу несчастного случая на производстве, за что ежегодно выплачивает страховой компании по 7,5 млн руб. страховых взносов. При уходе на пенсию человек получает солидное выходное пособие.

Благотворительная деятельность коллектива ООО «ЦРП» не ограничивается городом Курчатове, на территории которого оно расположено. Предприятие активно участвует в восстановлении Свято-Никольского монастыря в г. Рыльске Курской области.

Специалисты ЦРП удостоены многих государственных наград.

Стабильная и надежная работа ремонтников обеспечивает безопасную эксплуатацию атомного гиганта – Курской АЭС. Во многом успех зиждется на опыте и высоком профессиональном мастерстве специалистов, основная часть которых работает на Курской АЭС свыше двадцати лет.

Виктор Иосифович Ивицкий – заместитель генерального директора по общим вопросам. За многолетний добросовестный труд, высокие показатели в труде в 1989 году он награжден медалью «Ветеран труда», в 1997-м – орденом Мужества, в 1988-м – почетным знаком «Участник ликвидации последствий аварии на ЧАЭС», в 1998 году награжден знаком «Ветеран атомной энергетики и промышленности», в 2003 году ему присвоено звание «Ветеран атомной энергетики», в 2006 году награжден памятным знаком концерна «Росэнергоатом» «Участнику ликвидации последствий аварии на Чернобыльской АЭС 20 лет».

Болеслав Болеславович Войталь – заместитель главного инженера. За многолетний добросовестный труд, высокие показатели в труде, большой личный вклад в развитие атомной энергетики, активное участие в техническом творчестве в 1990 году награжден знаком «Отличник атомной энергетики», в 1998-м – знаком «Ветеран атомной энергетики и промышленности», в 2002 году ему вручен почетный адрес губернатора и правительства Курской области, в 2003 году присвоено звание «Ветеран атомной энергетики», указом Президента РФ в 2000 году присвоено по-

четное звание «Заслуженный энергетик РФ», в 1989 году награжден медалью «Ветеран труда», в 2006 году награжден памятным знаком концерна «Росэнергоатом» «Участнику ликвидации последствий аварии на Чернобыльской АЭС 20 лет».

Владимир Александрович Облогин – генеральный директор. За многолетний добросовестный труд, большой личный вклад в развитие атомной энергетики и как активный рационализатор в 1998 году награжден знаком «Ветеран атомной энергетики и промышленности», в 2002 году ему вручен почетный адрес губернатора и правительства Курской области, в 2003 го-

ду присвоено звание «Ветеран атомной энергетики», указом Президента РФ в 1998 году присвоено почетное звание «Заслуженный энергетик РФ», за активную и плодотворную работу в становлении и развитии атомной энергетики в 2002 году награжден почетной грамотой Министерства и ЦК профсоюза, серебряной медалью концерна «Росэнергоатом» «За заслуги в повышении безопасности атомных станций», в 2006 году награжден памятным знаком концерна «Росэнергоатом» «Участнику ликвидации последствий аварии на Чернобыльской АЭС 20 лет».

Сергей Иванович Заикин – электрогазосварщик. За многолетний добросовестный труд, высокие показатели в труде, активное участие в общественной жизни, содействие рационализации и изобретательству неоднократно был премирован, в 2004 году награжден знаком «Ветеран атомной энергетики и промышленности», в 1999 году за заслуги перед государством, большой вклад в укрепление дружбы и сотрудничества между народами и многолетний добросовестный труд награжден медалью ордена «За заслуги перед Отечеством» II степени, объявлена благодарность.